

## ATENCIÓN BÁSICA AL CLIENTE MF1329-1 2/E

CAMPIÑA / FERNANDEZ

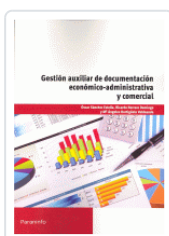


<b>Editorial</b>	EDICIONES PARANINFO
<b>Materia</b>	EMPRESA- ORGANIZACION- GESTION-NEGOCIOS- MANAGEMENT
<b>Colección</b>	CERTIFICADOS PROFESIONALIDAD
<b>EAN</b>	9788428362764
<b>Status</b>	Disponible
<b>Peso</b>	225
<b>Precio (Imp. inc.)</b>	12,00€
<b>Fecha de lanzamiento</b>	06/03/2023

### Títulos relacionados



**GESTION CONTABLE**  
TARODO ;  
SANCHEZ ESTELLA



**GESTION AUXILIAR DE DOCUMENTACION ECONOMICO-ADMINIS.Y COMER**  
SANCHEZ ESTELLA ;  
HERRERO ;  
HORTIGUELA



**INGLES PROFESIONAL PARA SERVICIOS DE RESTAURANTE**  
GANDULLO RECIO,  
MARGARITA



**PREPARACION TERRENO INSTALACION INFRAESTRUC.PLANTA.FRUTALES**  
CASAS FLORES, RAQUEL