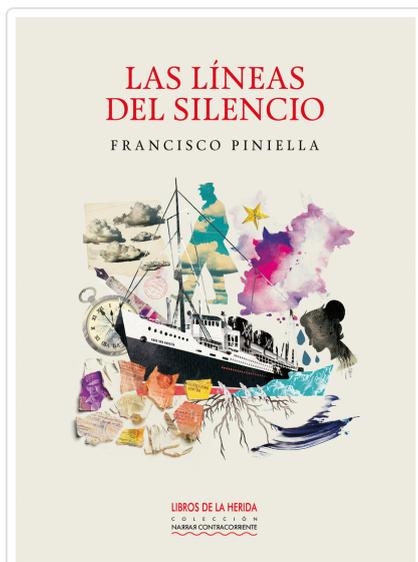


# LAS LÍNEAS DEL SILENCIO



Piniella Corbacho, Francisco

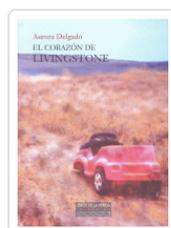
## SINOPSIS

Isabel González despiden en el puerto de Cádiz a su marido, Juan Pellegrini, marinero del Cabo San Agustín, un gran barco que mantiene línea regular con varios puertos americanos. Es el sábado 11 de julio de 1936. El viaje que Juan emprende cambiará su vida y la de los suyos para siempre. Las líneas del silencio relata una odisea que transcurre en diferentes países a través de varias generaciones de dos familias. Sus protagonistas enfrentan multitud de peripecias, de peligros, retos y tentaciones, hallan refugios inesperados y deben tomar decisiones difíciles en su incansable lucha por la supervivencia y la dignidad. Guerras y exilios, utopías y decepciones, amores y pérdidas en una novela sorprendente basada en hechos reales que recorre la historia del siglo XX y cuyos ecos llegan hasta nuestros días....

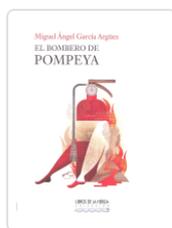


|                             |                           |
|-----------------------------|---------------------------|
| <b>Editorial</b>            | LIBROS DE LA HERIDA       |
| <b>Materia</b>              | NARRATIVA FICCIÓN         |
| <b>Colección</b>            | NARRAR<br>CONTRACORRIENTE |
| <b>EAN</b>                  | 9788419919120             |
| <b>Status</b>               | Disponible                |
| <b>Páginas</b>              | 408                       |
| <b>Tamaño</b>               | 210x150x0 mm.             |
| <b>Peso</b>                 | 650                       |
| <b>Precio (Imp. inc.)</b>   | 23,95€                    |
| <b>Fecha de lanzamiento</b> | 23/05/2025                |

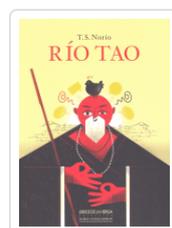
## Títulos relacionados



**CORAZON DE LIVINGSTONE**  
DELGADO, AURORA



**BOMBERO DE POMPEYA**  
GARCIA ARGUEZ, MIGUEL ANGEL



**RIO TAO**  
NORIO, T.S.



**ERAS LA NOCHE**  
PEREZ MONTERO, RAMON